

WETT-S

TECHNOLOGIE DE TRAITEMENT
ÉLECTROCHIMIQUE DES EAUX USÉES

LE SYSTÈME DE TRAITEMENT DES EAUX USÉES LE PLUS AVANCÉ

À PROPOS DE LA TECHNOLOGIE

- Conception modulaire, compacte et brevetée permettant des arrêts minimaux et des mises à jour faciles.
- Pas de volumes ou de fréquence de traitement minimum, bouton poussoir "ON/OFF".
- WETT-S utilise une technologie avancée pour éliminer la plupart des contaminants présents dans les eaux usées et les eaux grises.
- **Matières en suspension • Matières organiques dissoutes**
- **Bactéries/Virus • Détergents • Phosphore**
- **Azote • Résidus pharmaceutiques**
- **Huiles libres et émulsionnées • Graisse • Métaux lourds**

AVANTAGES DE WETT-S™

- Conception sans traitement biologique, ni utilisation de produits chimiques ajoutés ou désinfection UV.
- Absence d'intrants chimiques résultant en un volume de boues considérablement réduit. Absence de filtre résultant en moins de consommables à stocker et moins de déchets générés.
- Pas de nettoyage quotidien ni hebdomadaire des électrodes, contrairement aux systèmes de génération d'hypochlorite électrolytique.
- Interface facile à utiliser, prévient les erreurs et identifie clairement les problèmes avant qu'ils n'affectent le traitement. Fonctionnalité bouton "ON/OFF" qui rend le traitement rapide, simple et facile.
- Prouvé dans plusieurs contextes de sécurité et de défense, notamment auprès de la Garde côtière canadienne, l'Armée américaine et de la Marine royale canadienne.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Sans produits chimiques ni membrane
- Entièrement automatisé et autonettoyant
- Disponible sous conteneur
- Conçu pour fonctionner dans des régions éloignées
- Élimine les métaux lourds toxiques, les détergents, phosphore, azote et autres nutriments
- Traite les eaux grises et les eaux noires
- Génère jusqu'à 50 % moins de boues que les concurrents
- Exigences d'entretien minimales



Certifié USCG et ABS

Contactez-nous pour en savoir plus:
info@terragon.net • +1-514-938-3772



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

DIMENSIONS

Poids total et encombrement	2734 kg (6027 lb) 4,5 m (14,8 pi) x 3,6 m (11,8 pi) x 2,9 m (9,5 pi) (W x P x H)
-----------------------------	---

CONDITIONS D'OPÉRATION

Débit nominal	7,2 m ³ /j (1,900 gal/j)
Température du liquide	4-55 °C (39-131 °F)
Température Ambiante	< 40 °C (104 °F), l'armoire de commande doit être refroidie par air si T > 40 °C (104 °F)
Types d'eaux usées	Eaux noires ou eaux usées pompées sous vide. Peut traiter les eaux noires collectées par gravité si de l'eau douce est utilisée

UTILITAIRES / CONSOMMABLES

Consommation électrique	230VAC ± 10% (207V - 253V), triphasé, 60Hz, 16,3 kVA (12kW) Protégé par un disjoncteur principal de 80 A
Électrodes en aluminium	Remplacement prévu tous les 2 à 4 mois. Variable en fonction du taux de production d'eaux usées et du niveau de pollution
Eau douce	4 L/min (1 gal/min) à minimum 21 kPa (3 psi) durant la procédure de nettoyage des arrêts automatiques
Air dilué	6654 L/min (235 CFH) pour la dilution des émissions gazeuses

ÉMISSIONS

Gazeuses	Débit total environ 0,16 L/min (0,34 CFH) H ₂ à 30 °C (86 °F)
Effluent traité	Environ 6,75 m ³ /j (1783 gal/j) pour 7,2 m ³ /j débit nominal des eaux usées
Boue	Environ < 5 % du débit nominal des eaux usées
Sonores	Négligeable
Températures de surface	< 35 °C (95 °F)

